

TECHNISCHER FRAGEBOGEN FÜR PEMAMO

Datum der Anfrage

Auf was für einer Maschine soll gehont werden?
PEMAMO / Drehbank / Bohrmaschine / usw.

Welches Material wird bearbeitet (Härte):

Ausgangsmass/Abtrag:

Fertigmass:

Toleranz:

Gewünschte Oberflächengüte:

Geforderte Bohrungsgeometrie: o

H

-

Oberflächenzustand vor dem Honnen:

gerieben

gedreht

geschliffen

erodiert

Gesamtlänge:

Bearbeitungslänge:

Sind bei der zu bearbeitenden Bohrung Öffnungen oder Querbohrungen vorhanden:

Ja

Nein:

Ist die Bohrung unterbrochen:

Ja

Nein:

Handelt es sich um:

Durchgangsbohrung

Sacklochbohrung:

Hat die Bohrung eine Keilnute:

Ja

Nein

Wenn Ja - Abmessung:

Bei unterbrochenem Schnitt bitten wir um eine genaue Werkstückbezeichnung - Besten Dank.

Bei schweren Werkstücken bitte Referenzfläche und Gewicht angeben:

Ausdehnung der Honahle durch:

Maschine - AR 340

Honkopf - Handhongerät

Wie genau kann das Werkstück zentriert werden:

Ist die Bohrung absolut zylindrisch auf der gesamten Länge:

Ja

Nein:

TECHNISCHER FRAGEBOGEN FÜR PEMAMO

Gewünschte Produktion:

Pro Stunde:

Pro Tag:

Pro Monat:

Arbeitsstunden:

Pro Tag:

Pro Monat:

Vorname und Nachname:

E-Mail: